

**AlCu Bimetallstossverbinder 16 - 400 mm²**

- Bimetallstossverbinder Typ AKS werden zur Verbindung eines Al-Leiters an einen Cu-Leiter benutzt
- für mehrdrätige und massive Leiter
- zwei Verpressungen sind erforderlich
- beim Sechskantpressen des Cu-Teils werden die Backen an der Rille angesetzt



Pressfolge.

Kat.-Nr, Mehrdrätig Al-Cu, mm ²	Massiv Al, mm ²	mm d	d ₁	L	VPE	System Werkzeug
AKS16-10	25 (16)	5,9	5,0	46	48	V1300
AKS25-10	35	6,8	5,0	46	48	V1300
AKS25-16	35	6,8	6,0	46	48	V1300
AKS35-10	50	8,5	5,0	66	24	V1300
AKS35-16	50	8,5	6,0	66	24	V1300
AKS35-25	50	8,5	8,0	69	24	V1300
AKS50-10	70	9,6	5,0	66	24	V1300
AKS50-16	70	9,6	6,0	66	24	V1300
AKS50-25	70	9,6	8,0	69	24	V1300
AKS50-35	70	9,6	9,0	71	24	V1300
AKS50-50	70	9,6	11,0	76	24	V1300
AKS70-35	95	11,3	9,0	71	24	V1300
AKS70-50	95	11,3	11,0	76	24	V1300
AKS70-70	95	11,3	13,0	78	24	V1300
AKS95-10	120	12,5	5,0	81	24	V1300
AKS95-16	120	12,5	6,0	81	24	V1300
AKS95-25	120	12,5	8,0	84	24	V1300
AKS95-35	120	12,5	9,0	86	24	V1300
AKS95-50	120	12,5	11,0	91	24	V1300
AKS95-70	120	12,5	13,0	93	24	V1300
AKS95-95	120	12,5	15,0	94	24	V1300
AKS120-50	150	14,0	11,0	91	24	V1300
AKS120-70	150	14,0	13,0	93	24	V1300
AKS120-95	150	14,0	15,0	94	24	V1300
AKS120-120	150	14,0	17,0	98	24	V1300
AKS150-25	185	15,8	8,0	84	24	V1300
AKS150-35	185	15,8	9,0	86	24	V1300
AKS150-50	185	15,8	11,0	91	24	V1300
AKS150-70	185	15,8	13,0	93	24	V1300
AKS150-95	185	15,8	15,0	94	24	V1300
AKS150-120	185	15,8	17,0	99	24	V1300
AKS150-150	185	15,8	19,0	99	24	V1300
AKS185-95	240	17,6	15,0	94	12	V1300
AKS185-120	240	17,6	17,0	99	12	V1300
AKS185-150	240	17,6	19,0	100	12	V1300
AKS185-185	240	17,6	21	100	12	V1300
AKS240-35		19,8	9,0	87	12	V1300, V250
AKS240-50		19,8	11,0	91	12	V1300, V250
AKS240-70		19,8	13,0	94	12	V1300, V250
AKS240-95		19,8	15,0	94	12	V1300, V250
AKS240-120		19,8	17,0	99	12	V1300, V250
AKS240-150		19,8	19,0	100	12	V1300, V250
AKS240-185		19,8	21	100	12	V1300, V250
AKS240-240A		19,8	22,5	100	12	V1300, V250

Pressanzahl Cu-Seite, siehe Pressbackentabellen für entsprechendes Werkzeug.

Tabelle wird auf der nächsten Seite fortgesetzt. →

Detaillierte Informationen zu den Werkzeugen bzw. dem System finden Sie in Kapitel 6